



ASOCIACIÓN MAJORERA POR LA SALUD MENTAL (ASOMASAMEN)

CIF: G-35678168 | Portal de Transparencia – Bloque 4: Información Económico-Financiera

MEMORIA ECONÓMICA ABREVIADA – EJERCICIO 2022

Formulada conforme al Plan General de Contabilidad adaptado a Entidades sin Fines Lucrativos (Real Decreto 1491/2011, de 24 de octubre) y a la Ley 12/2014, de 26 de diciembre, de transparencia y de acceso a la información pública de Canarias.

1. Actividad de la Entidad y Fines Sociales

La **Asociación Mayorera por la Salud Mental (ASOMASAMEN)**, con CIF **G-35678168**, es una entidad privada sin ánimo de lucro constituida en mayo de 2001 en la isla de Fuerteventura. Se encuentra inscrita en el Registro de Asociaciones de Canarias con el número **G1/S1/13001-01/F**, acreditada en el Registro de Entidades de Voluntariado de Canarias (n.º 35/2016/211) y como Entidad Colaboradora en la prestación de Servicios Sociales del Gobierno de Canarias con el n.º **LP F 03 1088**. Asimismo, está declarada formalmente Entidad de Interés Público Insular por el Excmo. Cabildo Insular de Fuerteventura.

Durante el ejercicio 2022, la entidad consolidó y diversificó su intervención social y comunitaria en la isla de Fuerteventura a través de los siguientes programas:

- **Atención Directa e Inclusión Social:** Atención a un total de 50 personas usuarias en programas continuados. Desglose: Proyecto de Ocio y Tiempo Libre «Conectando con la Vida» (29 personas en zonas norte y sur), Taller Ocupacional de Horticultura Terapéutica «Sembrando Semillas, Recogiendo Ilusiones» en Valles de Ortega (18 personas), Acompañamiento en Salud Mental «Metamorfosis» (16 personas atendidas en domicilio y entorno comunitario), Proyecto de Deporte Adaptado «ACTIVA-T» (10 personas), Rutas de Senderismo «Creando Veredas» (3 personas) y Servicio de Información y Orientación «Un Espacio para la Escucha» (60 consultas y derivaciones atendidas).
- **Prevención y Educación en Salud Mental:** Puesta en marcha pionera del Proyecto «EDUSAMEN: Educando en Salud Mental», con una primera fase diagnóstica y el desarrollo de talleres de gestión emocional, prevención del suicidio y buen uso de redes sociales en 7 centros educativos insulares, alcanzando a 984 alumnos/as y a la comunidad escolar.
- **Sensibilización Comunitaria y Participación:** Emisión semanal del programa de radio «Lo Bello que es Vivir» en Radio Sintonía, gestión medioambiental solidaria «Tapones Solidarios: Una Ventana Abierta a la Salud Mental», celebración del Día Mundial de la Salud Mental y recuperación de la VII Gala Solidaria «Dale

Like a la Salud Mental» en el Palacio de Formación y Congresos.

2. Bases de Presentación de las Cuentas Anuales

Las Cuentas Anuales correspondientes al ejercicio cerrado a 31 de diciembre de 2022 (Balance de Situación, Cuenta de Pérdidas y Ganancias y la presente Memoria Económica Abreviada) han sido formuladas por la Junta Directiva a partir de la documentación y libros contables de la Asociación, con la finalidad de reflejar la imagen fiel del patrimonio, de la situación financiera y del excedente de la entidad.

Se han aplicado de forma estricta los principios contables regulados en el Plan General de Contabilidad de Entidades sin Fines Lucrativos (Real Decreto 1491/2011), en especial los de empresa en funcionamiento, principio de devengo, uniformidad, prudencia y no compensación.

3. Normas de Registro y Valoración

- **Inmovilizado Material e Intangible:** Registrados a su precio de adquisición y amortizados linealmente según la vida útil técnica estimada de los elementos afectos (vehículos de transporte de 9 y 5 plazas, maquinaria, equipos informáticos y mobiliario). Al 31 de diciembre de 2022, el inmovilizado material neto se sitúa en 44.962,44 € y el inmovilizado intangible en 3.119,90 €.
- **Ingresos de la Actividad Propia:** Las subvenciones públicas y privadas a la explotación de carácter finalista se reconocen en la Cuenta de Pérdidas y Ganancias en correlación con los gastos derivados de las actividades subvencionadas efectivamente devengados en el año. Las cuotas de personas asociadas se computan en el periodo al que corresponden.
- **Gastos de Personal:** Se imputan por el principio de devengo de conformidad con las tablas retributivas y cotizaciones sociales aplicables al sector de atención a personas con discapacidad.

4. Excedente del Ejercicio: Análisis de Ingresos y Gastos

La Cuenta oficial de Pérdidas y Ganancias correspondiente al ejercicio 2022 presenta las siguientes magnitudes auditadas y liquidadas:

PARTIDA / CONCEPTO CONTABLE (PÉRDIDAS Y GANANCIAS)	IMPORTE REAL EJERCICIO 2022
1. Ingresos de la actividad propia	251.577,44 €
a) Cuotas de personas asociadas y afiliadas	2.825,50 €
d) Subvenciones, donaciones y legados imputados al excedente	248.751,94 €
6. Aprovisionamientos (Consumos y materiales de proyectos)	-6.555,39 €
8. Gastos de personal (Sueldos, salarios y cargas sociales)	-203.871,23 €

PARTIDA / CONCEPTO CONTABLE (PÉRDIDAS Y GANANCIAS)	IMPORTE REAL EJERCICIO 2022
9. Otros gastos de la actividad (Servicios exteriores, sedes, seguros, suministros)	-28.634,33 €
10. Amortización del inmovilizado	-11.025,69 €
A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (EXPLOTACIÓN)	1.490,80 €
15. Ingresos financieros	47,98 €
A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS	47,98 €
EXCEDENTE DEL EJERCICIO / RESULTADO POSITIVO NETO:	+1.538,78 €

5. Situación Patrimonial y Financiera (Balance al 31/12/2022)

La estructura económico-patrimonial de ASOMASAMEN al 31 de diciembre de 2022 refleja solvencia y ausencia de cargas financieras a largo plazo:

- **Total Activo: 72.035,08 €**, integrado por un Activo No Corriente de 43.216,34 € (inmovilizado material neto de 44.962,44 €, inmovilizado intangible de 3.119,90 € y ajuste por activos por impuesto diferido de -4.866,00 €) y un Activo Corriente de 28.818,74 € (compuesto por 28.319,63 € en cuentas bancarias y tesorería de disponibilidad inmediata, 490,00 € en inversiones financieras a corto plazo y 9,11 € en otros deudores).
- **Patrimonio Neto: 62.658,73 €**, integrado en su totalidad por Fondos Propios (Reservas voluntarias acumuladas de 90.061,08 €, resultados negativos de ejercicios anteriores de -28.941,13 € y el excedente positivo del ejercicio 2022 de +1.538,78 €).
- **Pasivo Corriente: 9.376,35 €**, correspondiente íntegramente a acreedores y deudas a corto plazo derivadas de la gestión operativa ordinaria, inexistiendo pasivos o deudas bancarias a largo plazo (Pasivo No Corriente: 0,00 €).

6. Relación Oficial de Ayudas y Subvenciones en el Ejercicio 2022

En estricto cumplimiento del artículo 38 de la Ley 12/2014, de 26 de diciembre, de transparencia de Canarias, se relacionan las subvenciones y ayudas públicas (así como aportaciones de fundaciones privadas para fines sociales) concedidas a la entidad en el ejercicio 2022:

ENTIDAD CONCEDENTE	PROYECTO O PROGRAMA FINANCIADO	IMPORTE CONCEDIDO
Gobierno de Canarias (Vicepresidencia / Relaciones Institucionales)	Programa de Prevención, Intervención y Sensibilización Comunitaria en Salud Mental (EDUSAMEN) (Resoluciones n.º 37 y 41 de 2022)	117.012,32 €
Cabildo Insular de Fuerteventura (Consejería de Políticas Sociales)	Gastos de Funcionamiento, Integración Social y Discapacidad 2022 (Resolución CAB/2022/1809 de 31/03/2022)	100.000,00 €
Ilmo. Ayuntamiento de Antigua (Concejalía de Servicios Sociales)	Subvención Entidades Sociales: Taller Ocupacional de Horticultura Terapéutica (JGL de 04/08/2022, Expte. 3715/2022)	10.110,00 €
Excmo. Ayuntamiento de Puerto del Rosario (Concejalía de Servicios Sociales)	Proyecto «Deporte, horticultura y alimentación sana en salud mental» (JGL de 29/07/2022)	4.150,62 €
Fundación La Caja de Canarias – CaixaBank (Convocatoria de Acción Social 2022)	Cofinanciación Proyecto «Una gavia para cultivar» / Horticultura Social	3.280,00 €
TOTAL SUBVENCIONES Y AYUDAS CONCEDIDAS (2022):		234.552,94 €

7. Aplicación del Resultado Económico

El excedente neto positivo obtenido en el ejercicio 2022, cifrado en **+1.538,78 €**, es objeto de propuesta de aplicación íntegra para compensar parcialmente los resultados negativos acumulados de ejercicios anteriores (epígrafe V del Patrimonio Neto), reduciendo el déficit de ejercicios precedentes a -28.941,13 € y mejorando la posición de los fondos propios de la entidad.

8. Personal y Órganos de Gobierno

- **Gratuidad de la Junta Directiva:** En riguroso cumplimiento de los Estatutos de la entidad y del artículo 11.4 de la Ley Orgánica 1/2002 reguladora del Derecho de Asociación, se hace constar expresamente que los miembros de la Junta Directiva no perciben remuneración salarial, sueldo, dietas ni compensación económica de ninguna clase por el ejercicio de sus funciones institucionales y de gobierno, desempeñándolas con carácter enteramente voluntario y gratuito.
- **Créditos y Aavales:** La entidad no ha concedido créditos, anticipos ni otorgado aavales o fianzas a favor de

ningún miembro del órgano directivo.

- **Equipo Profesional:** Durante el ejercicio 2022 la entidad mantuvo una plantilla técnica y asistencial multidisciplinar (coordinación/psicología, trabajo social, administración, pedagogía, educación social, integración y monitores/as).

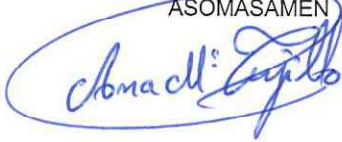
9. Diligencia de Formulación Oficial

La presente Memoria Económica Abreviada del Ejercicio 2022 forma una unidad con el Balance de Situación y la Cuenta de Pérdidas y Ganancias del ejercicio, habiendo sido formulada por la Junta Directiva para su preceptiva publicidad activa en el Portal de Transparencia de la Asociación.

En Puerto del Rosario, a 21 de febrero de 2023.

V.º B.º LA PRESIDENTA

Fdo.: Ana Trujillo Miranda
ASOMASAMEN



LA SECRETARIA

Fdo.: Ana Rodríguez Morera
ASOMASAMEN



