



ASOCIACIÓN MAJORERA POR LA SALUD MENTAL (ASOMASAMEN)

CIF: G-35678168 | Portal de Transparencia – Bloque 4: Información Económico-Financiera

MEMORIA ECONÓMICA ABREVIADA – EJERCICIO 2021

Formulada conforme al Plan General de Contabilidad adaptado a Entidades sin Fines Lucrativos (Real Decreto 1491/2011, de 24 de octubre) y a la Ley 12/2014, de 26 de diciembre, de transparencia y de acceso a la información pública de Canarias.

1. Actividad de la Entidad y Fines Sociales

La **Asociación Mayorera por la Salud Mental (ASOMASAMEN)**, con CIF **G-35678168**, es una entidad privada sin ánimo de lucro constituida formalmente en mayo de 2001 en la isla de Fuerteventura. Se encuentra debidamente inscrita en el Registro de Asociaciones de Canarias con el número **G1/S1/13001-01/F**, acreditada en el Registro de Entidades de Voluntariado de Canarias (n.º 35/2016/211) y como Entidad Colaboradora en la prestación de Servicios Sociales del Gobierno de Canarias con el n.º **LP F 03 1088**. Asimismo, está declarada Entidad de Interés Público Insular por el Excmo. Cabildo Insular de Fuerteventura.

Durante el ejercicio 2021, la entidad prestó atención sociosanitaria y comunitaria directa a 43 personas usuarias en sus programas operativos de carácter insular:

- **Atención Directa e Inclusión Social:** Proyecto de Ocio y Tiempo Libre «Conectando con la Vida» (30 personas en grupos norte y sur), Taller Ocupacional de Horticultura Terapéutica «Sembrando Semillas, Recogiendo Ilusiones» en Valles de Ortega (18 personas), Acompañamiento Terapéutico en Salud Mental «Metamorfosis» (16 personas atendidas en su domicilio y comunidad), Recurso Residencial de Vivienda Supervisada en Gran Tarajal (gestión de plazas y coordinación de casos derivados), y Servicio de Información y Asesoramiento «Un Espacio para la Escucha» (90 consultas y derivaciones atendidas por el Trabajador Social).
- **Salud Física y Promoción Comunitaria:** Consolidación del Grupo de Deporte «ACTIVA-T» (9 personas participantes en Puerto del Rosario y La Oliva) y creación en agosto de 2021 del Grupo de Senderismo «Creando Veredas» en Tuineje y Pájara (3 personas).
- **Sensibilización Comunitaria:** Emisión semanal del programa de radio «Lo Bello que es Vivir» en Radio Sintonía, gestión ambiental solidaria «Tapones Solidarios: Una Ventana Abierta a la Salud Mental», puesta en marcha de la página web institucional y participación en jornadas técnicas de la Federación Salud Mental Canarias.

2. Bases de Presentación de las Cuentas Anuales

Las Cuentas Anuales correspondientes al ejercicio cerrado a 31 de diciembre de 2021 (Balance de Situación, Cuenta de Pérdidas y Ganancias y la presente Memoria Económica Abreviada) han sido elaboradas a partir de los registros contables oficiales para mostrar la imagen fiel del patrimonio, de la situación financiera y de los resultados de ASOMASAMEN.

Se han aplicado de manera estricta los principios contables del Plan General de Contabilidad de Entidades sin Fines Lucrativos (Real Decreto 1491/2011), en especial los de entidad en funcionamiento, principio de devengo, uniformidad, prudencia y no compensación.

3. Normas de Registro y Valoración

- **Inmovilizado Material:** Se valora a su precio de adquisición, deduciendo la amortización acumulada practicada de forma lineal según su vida útil estimada. Al cierre de 2021, el inmovilizado bruto asciende a 57.607,05 € (instalaciones técnicas: 2.631,14 €; maquinaria: 840,30 €; utillaje: 182,00 €; mobiliario: 1.494,63 €; equipos informáticos: 11.263,94 €; elementos de transporte: 41.195,04 €) y la amortización acumulada a 22.101,25 €, situando el inmovilizado material neto en 35.505,80 €.
- **Subvenciones y Ayudas de Explotación:** Se imputan a la Cuenta de Pérdidas y Ganancias como ingresos de la actividad propia en correlación con el devengo real de los gastos que financian.
- **Gastos de Personal:** Se computan por el principio de devengo con arreglo a la normativa laboral y retributiva del sector, integrando salarios y cargas de la Seguridad Social a cargo de la empresa.

4. Excedente del Ejercicio: Análisis de Ingresos y Gastos

La Cuenta oficial de Pérdidas y Ganancias del ejercicio 2021 presenta la siguiente liquidación económica detallada:

PARTIDA / CONCEPTO CONTABLE (PÉRDIDAS Y GANANCIAS)	IMPORTE REAL EJERCICIO 2021
1. Ingresos de la actividad propia	146.701,91 €
a) Cuotas de personas asociadas y afiliadas (Cta. 720)	2.543,00 €
d) Subvenciones de explotación imputadas al excedente (Cta. 740)	136.177,91 €
d) Otras subvenciones, donaciones y transferencias al resultado (Cta. 747)	7.981,00 €
6. Aprovisionamientos (Compras mercaderías y otros suministros: Ctas. 600 y 602)	-3.314,91 €
8. Gastos de personal (Sueldos: 92.297,44 € Seg. Social: 28.570,09 €)	-120.867,53 €

PARTIDA / CONCEPTO CONTABLE (PÉRDIDAS Y GANANCIAS)	IMPORTE REAL EJERCICIO 2021
9. Otros gastos de la actividad (Servicios exteriores, sedes, seguros y suministros)	-18.773,14 €
- Reparaciones y conservación (Cta. 622)	-1.818,84 €
- Servicios de profesionales independientes / asesorías (Cta. 623)	-4.968,32 €
- Transportes (Cta. 624)	-741,60 €
- Primas de seguros (Cta. 625)	-2.818,06 €
- Servicios bancarios y similares (Cta. 626)	-465,47 €
- Suministros de sedes y proyectos (Cta. 628)	-5.237,12 €
- Otros servicios corrientes y diversos (Cta. 629)	-2.707,17 €
- Otros tributos locales (Cta. 631)	-16,56 €
10. Amortización del inmovilizado material (Cta. 681)	-8.520,78 €
A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (EXPLOTACIÓN)	-4.774,45 €
16. Gastos financieros (Cta. 669)	-43,66 €
EXCEDENTE DEL EJERCICIO / RESULTADO NETO:	-4.818,11 €

5. Situación Patrimonial y Financiera (Balance al 31/12/2021)

La estructura económico-financiera de la entidad al cierre del ejercicio 2021 presenta una situación de equilibrio patrimonial y solvencia de tesorería:

- **Total Activo: 70.463,63 €**, integrado por un Activo No Corriente de 35.505,80 € (inmovilizado material neto afecto a proyectos) y un Activo Corriente de 34.957,83 € (compuesto por 34.220,71 € en tesorería y cuentas bancarias operativas y 737,12 € deudores tributarios en Cta. 470).
- **Patrimonio Neto: 66.474,87 €**, integrado en su totalidad por Fondos Propios de la entidad (Reservas voluntarias acumuladas de 90.550,00 €, resultados negativos acumulados de ejercicios anteriores de

-19.257,02 € y el resultado del ejercicio 2021 de -4.818,11 €).

- **Pasivo Corriente: 3.988,76 €**, correspondiente íntegramente a deudas comerciales y obligaciones a corto plazo con la Seguridad Social y Hacienda Pública derivadas de la actividad ordinaria (Cta. 410: 136,16 €; Cta. 475: 1.013,60 €; Cta. 476: 2.839,00 €), con ausencia total de pasivos a largo plazo (Pasivo No Corriente: 0,00 €).

6. Relación Oficial de Ayudas y Subvenciones en el Ejercicio 2021

En estricto cumplimiento del artículo 38 de la Ley 12/2014, de 26 de diciembre, de transparencia de Canarias, se relacionan las subvenciones y ayudas públicas (así como aportaciones de fundaciones privadas para fines sociales) concedidas y formalizadas a favor de la Asociación en el ejercicio 2021:

ENTIDAD CONCEDENTE	PROYECTO O PROGRAMA FINANCIADO	IMPORTE CONCEDIDO
Cabildo Insular de Fuerteventura (Consejería de Políticas Sociales)	Gastos de Funcionamiento, Integración Social y Laboral y Discapacidad (Convenio Plurianual 2020-2021, Resolución CAB/2021/1639)	54.825,00 €
Cabildo Insular de Fuerteventura (Consejería de Políticas Sociales)	Alojamiento Tutelado en Salud Mental: Piso Supervisado (Convenio Plurianual 2020-2021, Resolución CAB/2021/1776)	30.000,00 €
Gobierno de Canarias (Derechos Sociales, Igualdad y Juventud)	Programa de Atención Integral e Inclusión Comunitaria en Salud Mental (Imputación oficial Cta. 740)	38.772,91 €
Ilmo. Ayuntamiento de Antigua (Concejalía de Servicios Sociales)	Proyectos y Actividades de Entidades de Interés Social 2021: Terapia Hortícola (Expte. 5367/2021)	7.000,00 €
Excmo. Ayuntamiento de Puerto del Rosario (Concejalía de Salud Pública)	Proyecto «Deporte, Horticultura y Alimentación en la Salud Mental» (Acuerdo JGL de 17/12/2021)	3.580,00 €
Excmo. Ayuntamiento de Pájara (Concejalía de Servicios Sociales)	Actividades y Talleres para Personas con Trastorno Mental y Familias (Acuerdo JGL de 28/06/2021, Expte. SUBV-SSSS 3/2021)	2.000,00 €
Fundación La Caja de Canarias – CaixaBank (Convocatoria de Acción Social 2021)	Cofinanciación Proyecto «Una gavia para cultivar» / Terapia Hortícola	3.520,00 €

ENTIDAD CONCEDENTE	PROYECTO O PROGRAMA FINANCIADO	IMPORTE CONCEDIDO
TOTAL SUBVENCIONES Y AYUDAS CONCEDIDAS (2021):		139.697,91 €

7. Aplicación del Resultado Económico

El resultado contable negativo del ejercicio 2021, cifrado en **-4.818,11 €** (motivado por la dotación anual a la amortización técnica del inmovilizado por 8.520,78 €), es objeto de propuesta de compensación con cargo a los fondos propios acumulados en la cuenta de Reservas Voluntarias (dotada con 90.550,00 €), preservando la solvencia y solidez financiera de la Asociación.

8. Personal y Órganos de Gobierno

- **Gratuidad de los Cargos Directivos:** En estricto cumplimiento de los Estatutos de la entidad y del artículo 11.4 de la Ley Orgánica 1/2002 reguladora del Derecho de Asociación, se hace constar expresamente que los miembros de la Junta Directiva (Presidencia, Vicepresidencia, Secretaría, Tesorería y Vocalías) no perciben remuneración salarial, sueldo, dietas ni compensación económica de ninguna índole por el ejercicio de sus funciones institucionales, desempeñándolas con carácter enteramente voluntario y gratuito.
- **Créditos y Anticipos:** No existen créditos concedidos, anticipos ni garantías financieras otorgadas a favor de ningún miembro del órgano directivo.
- **Equipo Profesional:** Durante el ejercicio 2021 la entidad contó con un equipo profesional multidisciplinar integrado por 7 trabajadores (1 psicóloga/coordinadora, 1 trabajador social, 1 auxiliar administrativa, 1 monitora agrícola, 2 monitoras de inclusión y ocio y 1 integrador social).

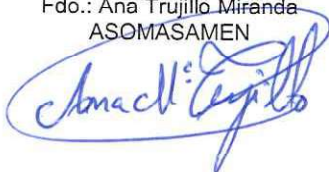
9. Diligencia de Formulación Oficial

La presente Memoria Económica Abreviada del Ejercicio 2021 forma una unidad con el Balance de Situación y la Cuenta de Pérdidas y Ganancias del ejercicio, habiendo sido formulada por la Junta Directiva para su preceptiva publicidad activa en el Portal de Transparencia de la Asociación.

En Puerto del Rosario, a 18 de febrero de 2022.

V.º B.º LA PRESIDENTA

Fdo.: Ana Trujillo Miranda
ASOMASAMEN



LA SECRETARIA

Fdo.: Felipa Ana Rodríguez Morera
ASOMASAMEN

