

ASOC.MAJORERA SALUD MENTAL - ASOMASAMEN
Listado de cuentas anuales (Pérdidas y Ganancias)

Pág. 1

Ejercicio: 2021, Periodo: Enero-Diciembre (Euros)

	(Debe) Haber
A) Excedente del ejercicio	4.818,11-
1. Ingresos de la actividad propia	146.701,91
a) Cuotas de asociados y afiliados	2.543,00
720 CUOTAS DE ASOCIADOS Y AFILIADOS	2.543,00
d) Subvenciones, donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio	144.158,91
740 SUBVENCIONES, DONACIONES Y LEG. A LA EXP	136.177,91
747 OTRAS SUBVENCIONES, DON.LEG.TRANSF. RESU	7.981,00
6. Aprovisionamientos	3.314,91-
600 COMPRAS DE MERCADERÍAS	3.097,94-
602 COMPRAS DE OTROS APROVISIONAMIENTOS	216,97-
8. Gastos de personal	120.867,53-
640 SUELDOS Y SALARIOS	92.297,44-
642 SEGURIDAD SOCIAL A CARGO DE LA EMPRESA	28.570,09-
9. Otros gastos de la actividad	18.773,14-
622 REPARACIONES Y CONSERVACIÓN	1.818,84-
623 SERVICIOS DE PROFESIONALES INDEPENDIENT.	4.968,32-
624 TRANSPORTES	741,60-
625 PRIMAS DE SEGUROS	2.818,06-
626 SERVICIOS BANCARIOS Y SIMILARES	465,47-
628 SUMINISTROS	5.237,12-
629 OTROS SERVICIOS	2.707,17-
631 OTROS TRIBUTOS	16,56-
10. Amortización del inmovilizado	8.520,78-
681 AMORTIZACIÓN DEL INMOVILIZADO MATERIAL	8.520,78-
A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (A1+A2+A3+A4+A5+A6+A7+A8+A9+A10+A11+A12+A13+A14)	4.774,45-
16. Gastos financieros	43,66-
669 OTROS GASTOS FINANCIEROS	43,66-
A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (A15+A16+A17+A18+19)	43,66-
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 +A.2)	4.818,11-
A.4) Variación de patrimonio neto reconocida en el excedente del ejercicio (A.3+A20)	4.818,11-
I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DE PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO(A.4+D+E+F+G+H)	4.818,11-



